
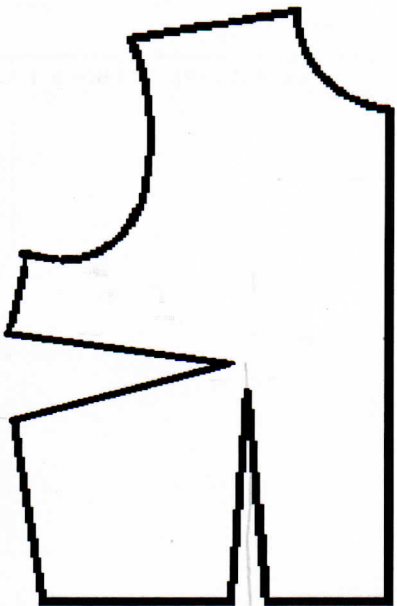
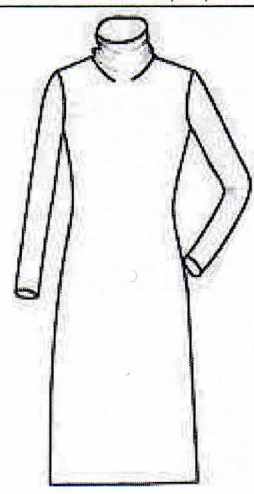
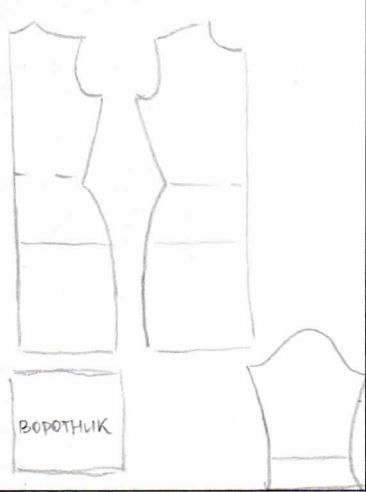


Бланк ответов 10 – 11 класс

| № п/п | Ответ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|--|---------------------------|---------|--------------------|----------|------------------|----------|---------------------------|---|---------------|-----------------------|--|---|-----------|---|--|---|-------------------|---|--|
| 1. | 3214 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Вид теста</th><th style="width: 25%;">Рыхлитель</th><th style="width: 50%;">Процесс</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Дрожжевое</td><td>ДРОЖЖИЦА</td><td>ПРОЦЕСС БРОЖЕНИЯ</td></tr> <tr> <td>Песочное</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Бисквитное</td><td>СОДА, ГАШЕНАЯ УКСУСОМ</td><td>ПРИ ВЗАИМОДЕЙСТВИИ СОДЫ И УКСУСА ЦЕЛЕТ ВЫДЕЛЕНИЕ CO₂, ЧТО И ПРАДИМАЕТ ТЕСТО</td></tr> </tbody> </table> | Вид теста | Рыхлитель | Процесс | Дрожжевое | ДРОЖЖИЦА | ПРОЦЕСС БРОЖЕНИЯ | Песочное | | | Бисквитное | СОДА, ГАШЕНАЯ УКСУСОМ | ПРИ ВЗАИМОДЕЙСТВИИ СОДЫ И УКСУСА ЦЕЛЕТ ВЫДЕЛЕНИЕ CO ₂ , ЧТО И ПРАДИМАЕТ ТЕСТО | | | | | | | | |
| Вид теста | Рыхлитель | Процесс | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дрожжевое | ДРОЖЖИЦА | ПРОЦЕСС БРОЖЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Песочное | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Бисквитное | СОДА, ГАШЕНАЯ УКСУСОМ | ПРИ ВЗАИМОДЕЙСТВИИ СОДЫ И УКСУСА ЦЕЛЕТ ВЫДЕЛЕНИЕ CO ₂ , ЧТО И ПРАДИМАЕТ ТЕСТО | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | ТРАДИЦИОННЫЕ ПИРОГИ ПРЕДПОЛАГАЮТ НАЛИЧИЕ 2-3 ИНГРЕДИЕНТОВ ДЛЯ НАЧИНКИ, КУЛЕБАКА ПРОРАЗУМЕВАЕТ МНОГООБРАЗНИЕ ПРОДУКТОВ ДЛЯ НАЧИНКИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | ЧЕМ БОЛЬШЕ УПОТРЕБЛЕНИЕ КОЛ-ВО КАЛОРИЙ, ТЕМ БОЛЬШЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ДВИГАТЕЛЬН. АКТИВНОСТЬ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | <table border="1" style="width: 100%; height: 20px; border-collapse: collapse;"></table> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. | Решение: $M_{отх} = \frac{M_{исх}}{100\%} \times \% отх \quad 58,8 = \frac{168}{100} \cdot \% отх \Rightarrow \% = \frac{58,8 \cdot 100}{168} = 35\%$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">1.</th><th style="width: 55%;">Качества тканей</th><th style="width: 5%;">2.</th><th style="width: 35%;">Свойства материала</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td><td>немнущиеся;</td><td>A</td><td>ДРАПИРУЕМОСТЬ СМИНЯЕМОСТЬ</td></tr> <tr> <td>B</td><td>непромокаемые</td><td>B</td><td>ВЛАГОСТОЙКОСТЬ</td></tr> <tr> <td>B</td><td>«дышащие»</td><td>B</td><td></td></tr> <tr> <td>G</td><td>не загрязняющиеся</td><td>G</td><td></td></tr> </tbody> </table> | 1. | Качества тканей | 2. | Свойства материала | A | немнущиеся; | A | ДРАПИРУЕМОСТЬ СМИНЯЕМОСТЬ | B | непромокаемые | B | ВЛАГОСТОЙКОСТЬ | B | «дышащие» | B | | G | не загрязняющиеся | G | |
| 1. | Качества тканей | 2. | Свойства материала | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A | немнущиеся; | A | ДРАПИРУЕМОСТЬ СМИНЯЕМОСТЬ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | непромокаемые | B | ВЛАГОСТОЙКОСТЬ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | «дышащие» | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G | не загрязняющиеся | G | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 12.5%;">Б</td><td style="width: 12.5%;">2</td><td style="width: 12.5%;">Б</td><td style="width: 12.5%;">И</td><td style="width: 12.5%;">И</td><td style="width: 12.5%;">2</td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td></tr> </table> | Б | 2 | Б | И | И | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| Б | 2 | Б | И | И | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. | <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="flex: 1;"> <input type="checkbox"/> - нить основы <input type="checkbox"/> - нить утка </div> <div style="flex: 2; min-height: 200px;"> <table border="1" style="width: 100%; height: 100%; border-collapse: collapse;"></table> </div> </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|-------------------|---|---|---------------------|
| 11. | | | |
| 12. | | | |
| 13. | 2 чгла | | |
| 14. | Эскиз | Способ устранения | |
| |  | <p>Причины: НЕПРАВИЛЬНОЕ ПЕРЕНЕСЕНИЕ ВЫТОЧКИ</p>  <p>Способ устранения:.</p> | |
| 15. | эскиз заказщицы | 1 вариант изменения | 2 вариант изменения |
| |  |  | |
| Изменения модели: | | 1 РУКАВ 3/4 | 2. |

| | |
|-----|--|
| 16. | |
| 17. | |
| 18. | 2) ДРЕВНИЙ ЕГИПЕТ 3000л. до н.э. |
| 19. | А) Б) |
| 20. | ХАНДМАЙД (hand-made) сангл. "ДЕЛАТЬ РУКАМИ" |
| 21. | |
| 22. | ЛИНИИ СОЗДАНЫ ДЛЯ ПРИДАНИЯ ДОПОЛНИТ. ОБЪЁМА. ПО ОТНОШЕНИЮ ДРУГ К ДРУГУ ВИЗУАЛЬНО ЛИНИИ РАВНЫ ПО ДЛИНЕ. ПРИМЕНЁН ЭФФЕКТ "ОБМАН ЗРЕНИЯ" |
| 23. | РЕСУРСОБЕРЕГАЮЩ. ТЕХНОЛОГИИ ИМЕЮТ БОЛЬШУЮ СТРИМСТЬ. ПРИМЕРОМ МОЖЕТ ПОСЛУЖИТЬ ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩ. ЛАМПОЧКА, СТОИМОСТЬ КОТОРОЙ В РАЗЫ ПРЕВОСХОДИТ СТОИМОСТЬ ОБЫЧНОЙ. ИЛИ ХЕ СОЛНЕЧНЫЕ БАТАРЕИ, УСТАНОВКА КОТОРЫХ ОКУПАЕТСЯ ТОЛЬКО В ТЕЧЕНИЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ. |
| 24. | Решение: КАСТРЮЛЯ С ЗАКРЫТОЙ КРЫШКОЙ НАГРЕЕТСЯ БЫСТРЕЕ \Rightarrow ЭНЕРГОЗАТРАТ БУДЕТ МЕНЬШЕ. |