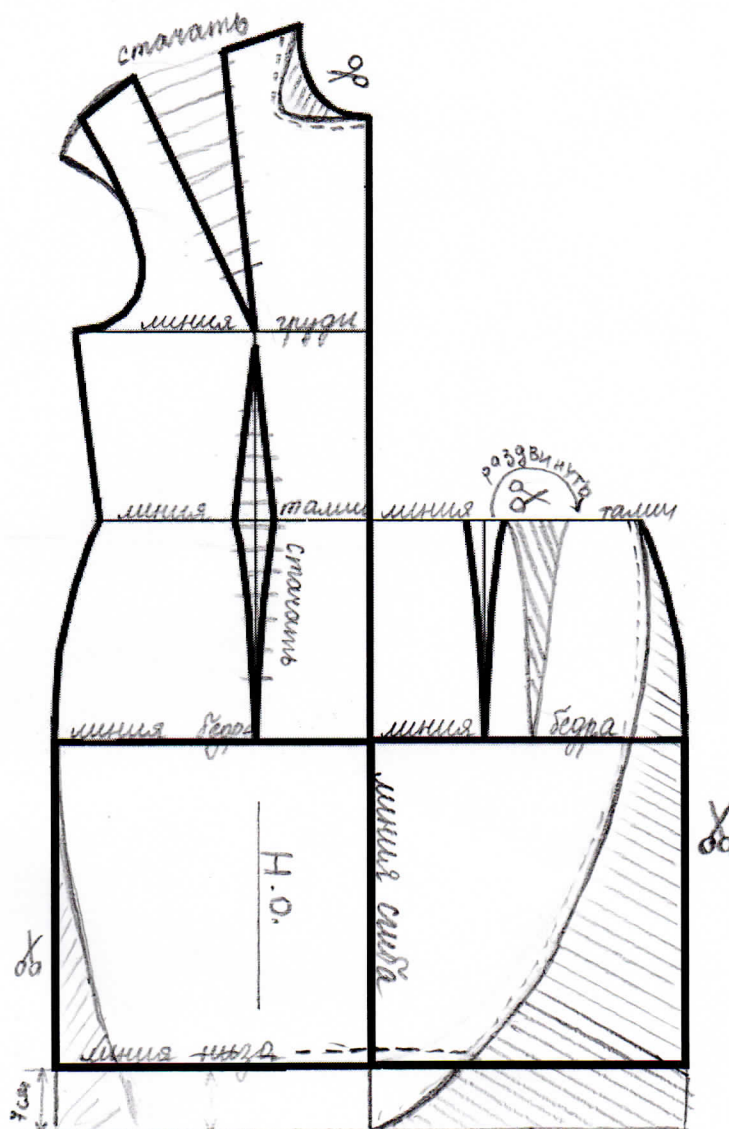
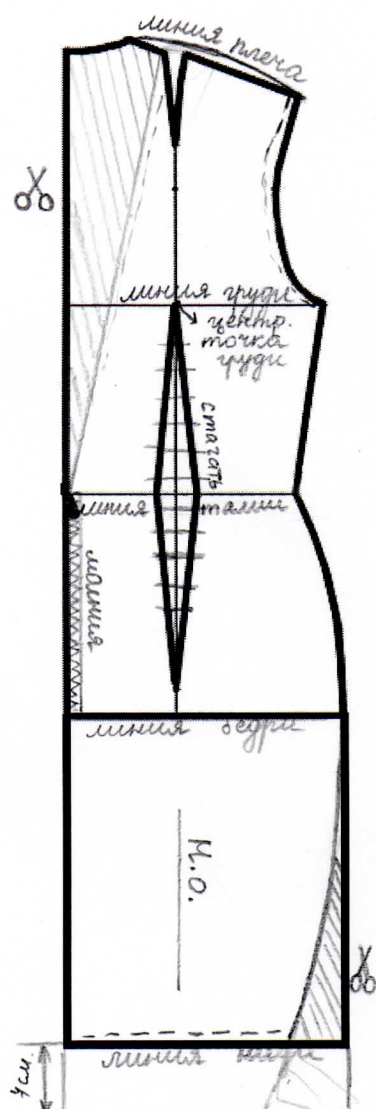


Контроль практического задания.

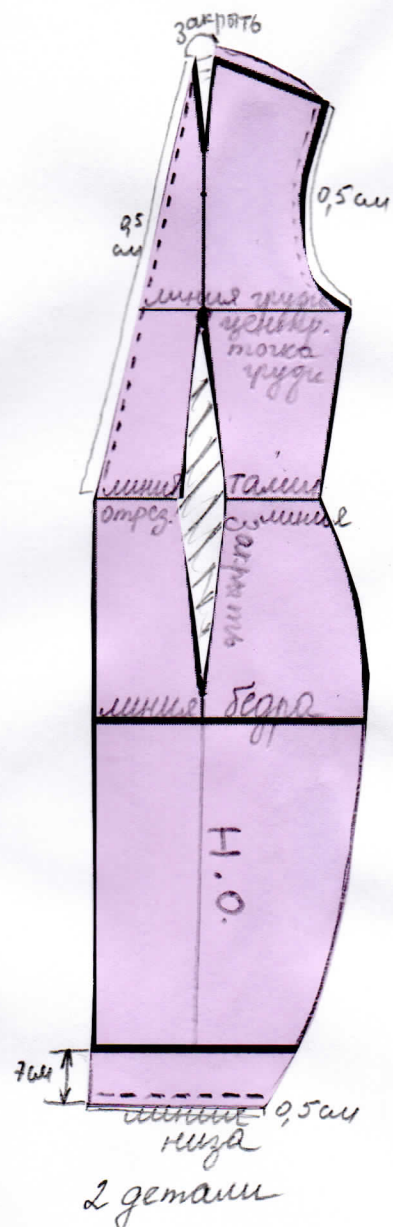
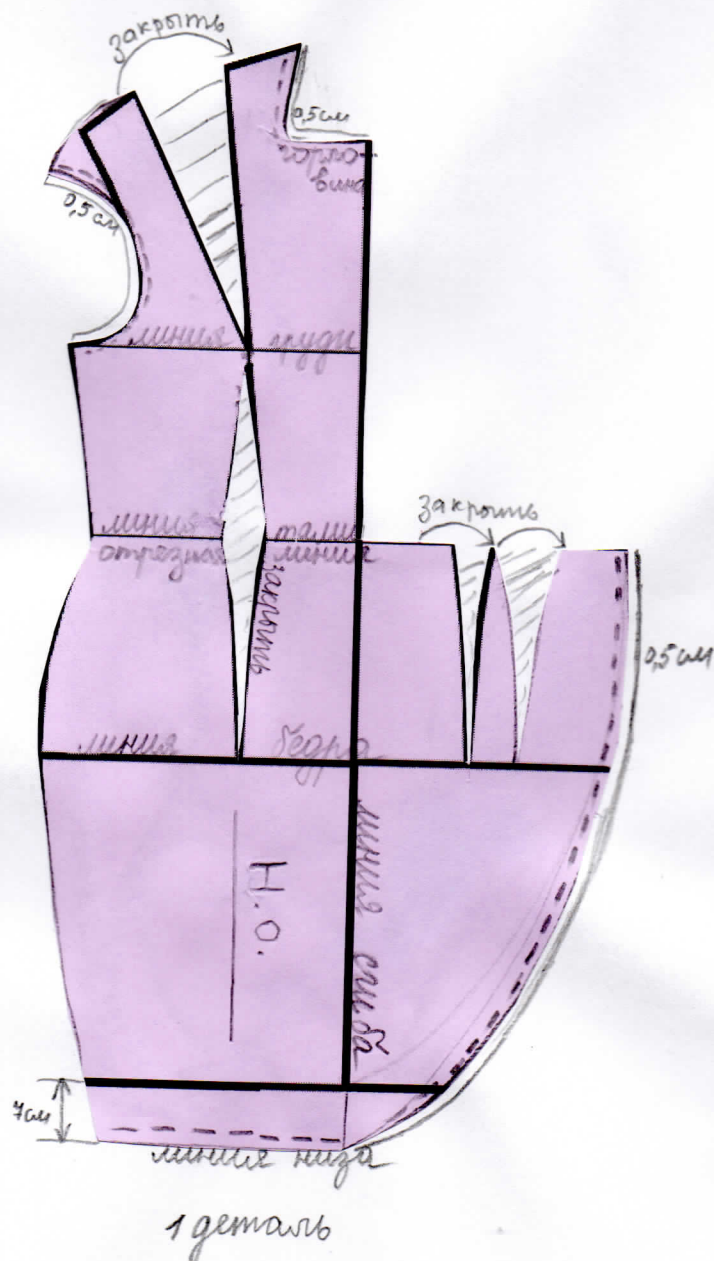
«Моделирование платья».

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы платья.



Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).

Детали выкройки для раскладки на ткани располагайте компактно. Убедитесь, что на листе контроля всё аккуратно размещено. Только после этого приклеивайте готовые выкройки.



C-12

38

Карта пооперационного контроля. 10-11 классы.
«Моделирование платья»

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья	6	
1	Оформление рельефных швов переда и спинки, работа с вытачками (наличие надписей, значков)	1	0
2	Нанесение на чертеж отрезной линии по талии	0,5	0
3	Оформление горловины переда и выреза по спинки	1	0,5
4	Уточнение длины в соответствии с эскизом	0,5	0,5
5	Оформление линии запаха передних полотнищ юбки	1	0
6	Оформление заужения по боковым швам и уточнение линии низа	0,5	0,5
7	Удлинение плечевого шва и оформление линии пройм	1	0,5
8	Работа с вытачками переднего полотнища юбки (надписи)	0,5	0
	Построение дополнительных декоративных деталей и нанесение линий для построения вспомогательных деталей	3	
9	Нанесение на чертеж линий для изменения формы правого переднего полотнища юбки	1	0
10	Нанесение на чертеж обтачек: - горловины переда; - выреза спинки; - бортов юбки.	2	0
	Подготовка выкроек платья к раскрою	11	
11	Выполнение полного комплекта лекал	1	0,5
12	Правильное моделирование деталей (соответствие модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций): - деталей переда (1,5 балла); - деталей спинки (1,5 балла); - переднего полотнища юбки (правой и левой частей ПП) (2 балла); - заднего полотнища юбки (1 балл); - обтачек горловины переда и выреза спинки (1,0 балла); - обтачек бортов юбки (0,5 балла).	7,5	0
13	Название деталей	0,5	0
14	Наличие контрольных линий и меток: - долевые нити на деталях, сгибы деталей, линии середины (0,5 балла); - наличие надсечек (0,5 балла).	1	0
15	Припуски на обработку каждого среза	0,5	0
16	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	0,5
	Итого	20	3